

RIDOTTORI DI PRESSIONE A STADI MULTIPLI MULTI-STAGE REDUCTION ORIFICE

I riduttori di pressione a stadi multipli vengono impiegati quando, in una linea di processo è necessario abbattere una pressione superiore alla metà della pressione di ingresso.

Questi riduttori, composti da più orifizi calibrati in serie tra loro, abbassano progressivamente la pressione nel tubo, evitando così, usure, anomale dei materiali ed eventuali rumori molesti, tipici di una forte caduta di pressione ottenuta adoperando un orifizio solo.

Materiali standard

Orifizi calibrati in AISI 316. Contenitore e flange di connessione al processo dello stesso materiale della linea di processo.

Elementi necessari per il calcolo ed il dimensionamento dei riduttori di pressione ad orifizi multipli:

- 1) Perdita di carico permanente richiesta
- 2) Fluido di processo e sue caratteristiche
- 3) Pressione d'ingresso
- 4) Portata richiesta
- 5) Temperatura di esercizio
- 6) Diametro interno ed esterno della tubazione
- 7) Peso specifico fluido alle condizioni di riferimento
- 8) Peso specifico fluido alle condizioni di esercizio
- 9) Viscosità del fluido

The multiple pressure reducing orifices are employed when in a process line is necessary to decrease a higher pressure to half the inlet pressure.

This reducing pressure composed by a set of orifices, reduce the pressure in the line pipe, avoiding material wear and the anomaly noises, typical of the great pressure break-down obtained using only single orifice.

Standard materials

Orifice plates in AISI 31 6.

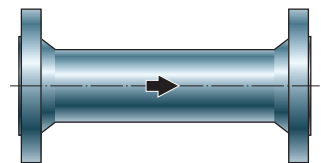
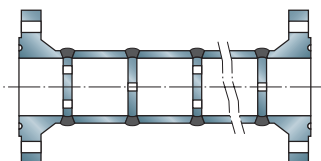
Tube and connection flanges are constructed with the same material used in the process line.

Necessary data for multi-stage reducing orifices calculation and design:

- 1) Required permanent pressure break-down*
- 2) Fluid and its characteristics*
- 3) Upstream operating pressure*
- 4) Flow rate*
- 5) Operating temperature*
- 6) Internal and external pipe diameter*
- 7) Specific gravity at base conditions*
- 8) Specific gravity at operating conditions*
- 9) Viscosity*

ESECUZIONI TIPICHE - TYPICAL CONSTRUCTION

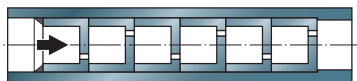
FLANGIATO - FLANGED



Esecuzione con attacchi flangiati con dimensioni da DN 1" a DN 10".
Si forniscono con o senza prese di pressione per il controllo abbattimento di pressione.

Flanged Connection type size ND 1" to ND 10" with or without pressure taps for pressure drop control

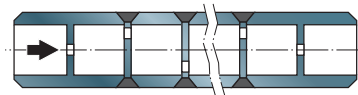
TASCA A SALDARE - SOCKET WELD



Esecuzione con attacchi a tasca a saldare con dimensioni da DN 3/4" a DN 1 1/2".
Si forniscono con o senza prese di pressione per il controllo abbattimento di pressione

Socket welding connections type size ND 3/4" to ND 1 1/2" with or without pressure taps for pressure drop control

SALDARE DI TESTA - BUTT WELD



Esecuzione con attacchi a saldare di testa con dimensioni da DN 2" a DN 10".
Si forniscono con o senza prese di pressione per il controllo abbattimento di pressione.

Butt welding connections type size ND 2" to ND 10" with or without pressure taps for pressure drop control

Come ordinare: **RIDOTTORI DI PRESSIONE A STADI MULTIPLI** - How to order: **MULTI-STAGE REDUCTION ORIFICE**

Prossima pagina >>>> Next page >>>>

1

**Diametro Nominale
Size**

3/4"
1"
1" 1/2
2"
3"
4"
6"
8"
10"

150

**Pressione
ANSI - Rating**

150 - **150**
300 - **300**
600 - **600**
900 - **900**
1500 - **1500**
2500 - **2500**

RF

**Accoppiamento
Facing**

Faccia risalto
Flat-face - **RF**

A saldare
Socket weld - **SW**

Saldare testa a testa
Butt weld - **BW**

16

**Materiali
Material**

A 105 - **05**
AISI 304 - **04**
AISI 304 L - **06**
AISI 316 - **16**
AISI 316 L - **17**
Altri-Other - **00**

03

Orifici - Orifice

2 mm - **2**
3 mm - **3**
4 mm - **4**
5 mm - **5**
6 mm - **6**
7 mm - **7**
8 mm - **8**
9 mm - **9**
10 mm - **10**