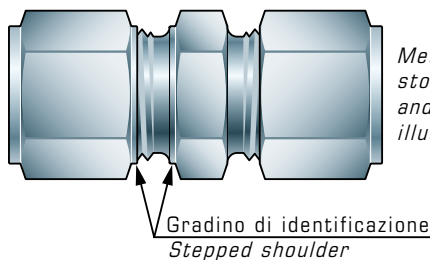


I raccordi per tubo metrico sono identificati da una lavorazione a gradino eseguita sia sul corpo che sul dado del raccordo



Metric tube fittings are identified by a stepped shoulder on both the body and the threaded end of the nut as illustrated

**GUIDA ALLA SCELTA DEL TUBO**

Selezione del tubo

I raccordi S-LOK sono progettati e realizzati in strettissima osservanza degli standard più diffusi. L'attenta scelta di un tubo di elevate qualità, insieme al raccordo S-LOK appropriato, assicurerà la realizzazione di un sistema sicuro e senza trafilamenti. Le tabelle seguenti sono da intendersi come una guida per la selezione del tubo da impiegare. Le dimensioni di tubo elencate, negli spessori minimi e massimi, vengono regolarmente provate alla pressione di scoppio in abbinamento con raccordi S-LOK correttamente montati e non si verificano mai perdite nel punto di connessione. Le pressioni di esercizio raccomandate per raccordi S-LOK montati sui tubi aventi spessori differenti da quelli elencati, possono essere fornite dal nostro ufficio tecnico. I tubi devono essere completamente ricotti e conformi alla norma ASTM A269 od equivalente. La durezza raccomandata è di 80 Rb e non si dovrebbero mai superare i 90 Rb prescritti dalla norma ASTM A269.

**SELECTING TUBING GUIDE**

Selection of tubing

The S-LOK twin ferrule fitting is precision engineered to exacting standards. Careful selection of high quality tubing together with the appropriate S-LOK fitting will ensure the installation of safe, leak free systems. The following tables are intended as a guide to tube ordering. The tube size listed are regularly tested to bursting pressure in both maximum and minimum wall thickness using correctly assembled S-LOK tube fittings, with no sign of leakage or failure at the connections.

For use with tubes of wall thickness other of those listed, recommendations regarding working pressures for S-LOK fittings can be obtained from our Technical Department.

Tube should be fully annealed high quality stainless steel tube to ASTM A-269 or equivalent.

The preferred hardness is 80 Rb or less. If harder tube is used, 90 Rb is the maximum allowed by ASTM A269.

Pressioni massime d'esercizio raccomandate per raccordi e tubi in acciaio inossidabile AISI 316 e 6MO con **tubo metrico**.

Recommended maximum working pressure for AISI 316 stainless steel and 6MO with **metric tube**.

Spessore tubo (mm) Tube thickness (mm)	0,5	0,7	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
<b>Diametro tubo (mm)</b> <b>Tube diameter (mm)</b>							
<b>2</b>	700						
<b>3</b>	450	660					
<b>4</b>	275	480	685				
<b>6</b>	205	310	515	725			
<b>8</b>	170	225	410	530			
<b>10</b>	130	180	310	490			
<b>12</b>	105	150	245	375	480		
<b>14</b>			195	340	390		
<b>15</b>			170	280	365		
<b>16</b>			160	245	350		

Misure in bar - bar Size

Pressioni massime d'esercizio raccomandate per raccordi e tubi in acciaio inossidabile AISI 316 e 6MO con **tubo in pollici**.

*Recommended maximum working bressure for AISI 316 stainless steel and 6MO with **inch tubing**.*

Spessore tubo (mm) Tube thickness (mm)	33/,010	30/,102	22/,028	20/,036	18/,048	16/,064	14/,080	12/,104
<b>Diametro tubo (pollici) Tube diameter (inch)</b>								
<b>1/16</b>	385	465						
<b>1/8</b>			640	865				
<b>1/4</b>			345	515	600	805		
<b>5/16</b>			265	315	465	635		
<b>3/8</b>			205	275	380	515		
<b>1/2</b>			170	205	275	380	480	
<b>5/8</b>				155	205	375	380	450
<b>3/4</b>				120	170	240	310	380
<b>7/8</b>				105	140	195	245	300
<b>1</b>				85	120	170	225	240

Misure in bar - *bar Size*

Le prove di pressione indicate sopra eseguite su tubo conforme ad ASTM A269 - Temperatura 20°C / +100°C - Fattore di sicurezza 4:1

*Pressure test of above tables based on tube in according ASTM A269 - Temperature 20°C / +100°C - Safety factor 4:1*

Per pressioni di lavoro per tubi in Monel, moltiplicare per 0,8 i dati delle tabelle sopra riportate.

*For workina pressures of Monel tubing, multiply the abobe ratings by 0,8.*